



## Trámites y servicios por parte del IJALVI

**Nombre del trámite o servicio:** Cesión de derechos.

### Requisitos:

1. El predio o inmueble deberá estar totalmente pagado.

#### EL CEDENTE:

2. Cedula de datos para cesión de derechos (la proporciona el IJALVI).
3. Elaborar un escrito solicitando se le autorice la cesión de derechos y el cual deberá incluir lo siguiente:
  - a) Dirigido al Mtro. Arq. Juan Antonio González Mora, Director General, Datos del inmueble como:
    - b) Lote,
    - c) Manzana,
    - d) Superficie,
    - e) Fraccionamiento,
    - f) municipio,
    - g) Nombre de la persona a quien desea cederle,
    - h) Motivos por los cuales efectuará la cesión, y
    - i) Nombre y firma. (En caso de ser casado el cónyuge también deberá firmar).
4. Copia legible de identificación oficial vigente con fotografía y del cónyuge en caso de ser casado,
5. Antecedente de la adquisición del inmueble (contrato de compraventa, convenio, cesión de derechos, etc),
6. Certificado de no adeudo predial del año en curso del inmueble materia de la presente cesión de derechos,
7. Certificado de no adeudo de agua año en curso del inmueble materia de la presente cesión de derechos,
8. Avalúo Catastral con valor actual no mayor a 06 seis meses, y
9. Certificado de inexistencia o existencia de gravámenes vigente (Se solicita en el Registro Público de la Propiedad).

#### EL CESIONARIO:

10. Copia legible de identificación oficial vigente con fotografía y del cónyuge en caso de ser casado,
11. Original de acta de nacimiento de ambos cónyuges en caso de estar casado (no mayor a 90 días de expedición),



12. Original de acta de matrimonio en caso de estar casado (no mayor a 90 días de expedición), y
13. Original de comprobante de domicilio (no mayor a 03 meses de antigüedad).

**Notas:**

- Se deberá pagar el importe **del 0.50% sobre el valor catastral** y únicamente en caso de ausencia de disposición regulatoria en la materia o contractual para el caso concreto.
- Se les cita para firma de las partes quienes deberán presentarse con credencial para votar con fotografía vigente y en caso de ser casados también los cónyuges y posteriormente se les llamará para recoger su cesión firmada.
- Todos los documentos entregados no se regresan ya que serán anexados al expediente.

**Datos de Contacto:**

- Instituto Jalisciense de la Vivienda
- Manuel López Cotilla No. 595 esq. 8 de Julio, Col. Centro Guadalajara, Jalisco C.P. 44100
- Tel. (33) 30 30 43 00 Ext. **54208** y 54212
- Horario de Atención al Público: Lunes a Viernes de 09:00 a 15:00 horas.
- Correo electrónico: [escrituración.ijalvi@red.jalisco.gob.mx](mailto:escrituración.ijalvi@red.jalisco.gob.mx)



## CÉDULA DE DATOS PERSONALES PARA CESIÓN DE DERECHOS

Lote: \_\_\_\_\_ Manzana: \_\_\_\_\_ Superficie: \_\_\_\_\_  
Fraccionamiento: \_\_\_\_\_ Municipio: \_\_\_\_\_, Jalisco.  
Nombre del beneficiario inicial: \_\_\_\_\_

### DATOS DEL CEDENTE

Nombre: \_\_\_\_\_  
Domicilio Actual: \_\_\_\_\_  
Colonia: \_\_\_\_\_ Municipio: \_\_\_\_\_  
Lugar de Nacimiento: \_\_\_\_\_ Fecha de Nacimiento: \_\_\_\_\_  
Ocupación: \_\_\_\_\_ Tel / Cel: \_\_\_\_\_  
Correo electrónico: \_\_\_\_\_  
Estado Civil: \_\_\_\_\_ (si es casado marque con una X) Sociedad Legal \_\_\_\_\_ Separación de Bienes \_\_\_\_\_

### EN CASO DE QUE EL CEDENTE ESTE CASADO, DATOS DEL CÓNYUGE:

Nombre: \_\_\_\_\_  
Lugar de Nacimiento: \_\_\_\_\_ Fecha de nacimiento: \_\_\_\_\_  
Ocupación: \_\_\_\_\_ Tel / Cel: \_\_\_\_\_

### DATOS DEL CESIONARIO

Nombre: \_\_\_\_\_  
Domicilio Actual: \_\_\_\_\_  
Colonia: \_\_\_\_\_ Municipio: \_\_\_\_\_  
Lugar de Nacimiento: \_\_\_\_\_ Fecha de Nacimiento: \_\_\_\_\_  
Ocupación: \_\_\_\_\_ Tel / Cel: \_\_\_\_\_  
Correo electrónico: \_\_\_\_\_  
Estado Civil: \_\_\_\_\_ (si es casado marque con una X) Sociedad Legal \_\_\_\_\_ Separación de Bienes \_\_\_\_\_

### EN CASO DE QUE EL CESIONARIO ESTE CASADO, DATOS DEL CÓNYUGE:

Nombre: \_\_\_\_\_  
Lugar de Nacimiento: \_\_\_\_\_ Fecha de nacimiento: \_\_\_\_\_  
Ocupación: \_\_\_\_\_ Tel / Cel: \_\_\_\_\_

Manifiesto bajo protesta de decir verdad que los datos antes proporcionados son correctos y verídicos.

